



**FICHA TÉCNICA
DIESEL ANTICORROSIVO PARA
RADIADORES
CONCENTRADO
RX-250**

Revisão: 00
Emissão: 07/01/2026
Responsável: Laboratório
Pág: 1/2

Nome da empresa: HMA INDUSTRIA E COMERCIO LTDA ME.

Endereço: Av. ALICIO DE CARVALHO, 141 – Jundiapéba – Mogi das Cruzes / SP

SAC-RAD: 11 2312-6944

E-mail: radibras@radibras.com.br

1. Característica do produto:

Nome do Produto: Truck Anticorrosivo para Radiadores

Código: RX 250

Aplicação: Produto desenvolvido para aplicação em sistema de arrefecimento de motores à diesel, de veículo nacionais ou importados, com as seguintes características:

- Produto concentrado de fácil diluição;
- Protege todo o sistema contra corrosão;
- Ajuda a evitar o superaquecimento do motor e melhora a troca térmica;
- Lubrifica a bomba d'água e não resseca as mangueiras;
- Evita a cavitação nas camisas de pistões.

2. Modo de Uso:

Adicionar 40 ml do produto para cada 1 litro de água, ou seja 4% do volume de água do sistema de arrefecimento. Drenar todo o sistema a cada 60.000 km ou 6 meses.

3. Precauções de Uso:

Manter fora do alcance de crianças e animais domésticos. Em caso de inalação, procure um local arejado. Em caso de contato com os olhos lavar com água. Em caso de ingestão acidental, não induzir ao vômito e procurar auxílio médico imediatamente levando a embalagem do produto.

4. Composição:

Inibidores de corrosão e cavitação, conservante, antiespumante, corante e veículo.



**FICHA TÉCNICA
DIESEL ANTICORROSIVO PARA
RADIADORES
CONCENTRADO
RX-250**

Revisão: 00
Emissão: 07/01/2026
Responsável: Laboratório
Pág: 2/2

5. Qualidade:

Ensaio:	Resultado
Aspecto Visual	Líquido Límpido
Densidade a 20°C	1,010 – 1,050
pH (4%)	9,0 – 11,5
Solubilidade em água	Completa
Corrosão - NBR-13705	Cumpe a norma

6. Acondicionamento:

O Produto é acondicionado em frasco plásticos e bombonas de 1L, 5L, 20L, 50L e 200L.

7. Descarte:

Não descarte o Anticorrosivo Diesel na natureza pode causar contaminação por substancias que podem trazer prejuízos ao meio ambiente.

Não despejar em esgotos, cursos de água ou no solo, somente em lugar apropriado.

8. Validade:

Válido por 3 anos, desde que armazenado adequadamente.

Elaborado por: Agda Regina
Garantia da Qualidade

Aprovado por: Fernanda Carmona
Técnico Químico - CRQ 04368439-IV
Região SP