



**FICHA TÉCNICA
ÁGUA DESMINERALIZADA
RX-5001**

Revisão: 00
Emissão: 05/01/2026
Responsável: Laboratório
Pág: 1/2

Nome da empresa: HMA INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Endereço: Rua Alcício de Carvalho, 414 – Jundiapéba – Mogi das Cruzes / SP

SAC-RAD: 11 2312-6944

E-mail: radibras@radibras.com.br

1. Característica do produto:

Nome do Produto: Água Desmineralizada

Código: RX 5001

Aplicação: Água Desmineralizada Radibras foi desenvolvida utilizando o processo mais moderno e eficazes que existe no Brasil. Neste processo de purificação, a água passa por filtragem até atingir a sua pureza total (Isento de Magnésio, Cálcio e Sais de Ferro), onde as partículas de impurezas e minerais ficam retidos nos filtros que compõe o sistema.

2. Modo de Uso:

Adicionar o conteúdo deste frasco conforme recomendação do fabricante.

3. Precauções de Uso:

CONSERVE FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS.

Em contato com os olhos, lave com água em abundância. Em caso de ingestão não induza ao vômito e não dê nada por via oral. Procure socorro médico ou o serviço de saúde mais próximo levando a embalagem do produto. Não reutilize a embalagem vazia.

4. Composição:

Nome químico ou nome genérico: Óxido de Hidrogênio

Concentração (%): 100%



FICHA TÉCNICA
ÁGUA DESMINERALIZADA
RX-5001

Revisão: 00
Emissão: 05/01/2026
Responsável: Laboratório
Pág: 2/2

5. Qualidade:

ENSAIOS	ESPECIFICAÇÕES
Aspecto Visual	Líquido Límpido
Cor	Incolor
Condutividade (uS)	Máx.: 10
Densidade à 20°C (g/ml)	1.000 - 1.002
pH (tal qual)	5.0 - 10.5
Sólidos totais dissolvidos (TDS) - ppm:	Máx.: 5

6. Acondicionamento:

O Produto é acondicionado em frasco plástico de 1L, 5L, 20L e 50L.

7. Validade:

Válido por 2 anos, desde que armazenado adequadamente.

Elaborado por: Agda Regina
Garantia da Qualidade

Aprovado por: Fernanda Carmona
Técnico Químico - CRQ 04368439-IV
Região SP